



牙体牙髓病学实验课



III V 类洞复合树脂充填



III V 类洞复合树脂充填

【目的】

- 1、掌握光固化复合树脂粘结修复的基本方法
- 2、掌握光固化复合树脂材料的性能和应用范围



Ⅲ V 类洞复合树脂充填

【主要内容】

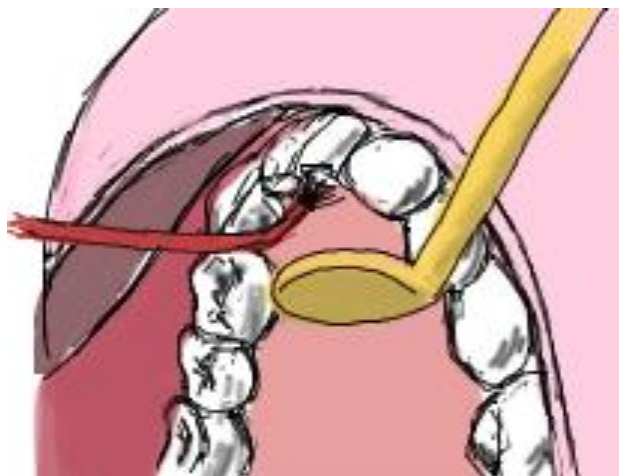
光固化复合树脂修复Ⅲ、V类洞



III V 类洞复合树脂充填

【步骤】

牙面处理：可选用3 0%-5 0%磷酸溶液或酸蚀凝胶处理牙釉质表面约1 5秒





III V 类洞复合树脂充填

然后以水枪冲去，彻底冲洗约1分钟





III V 类洞复合树脂充填

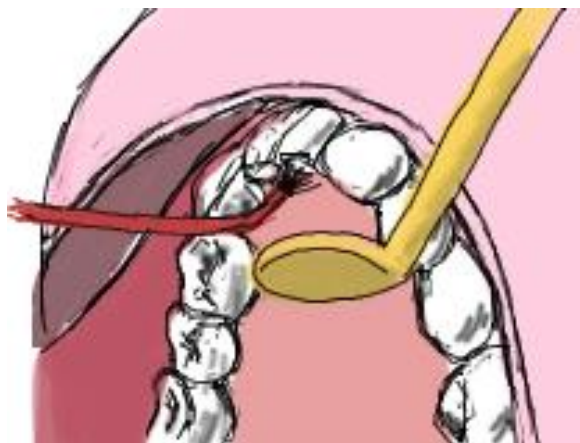
用汽枪轻轻吹干





III V 类洞复合树脂充填

再用小毛刷蘸粘结剂均匀涂布于经酸处理的牙面上





III V 类洞复合树脂充填

压缩空气轻吹使之铺开，呈均匀一薄层





III V 类洞复合树脂充填

光固化灯照20秒





III V 类洞复合树脂充填

放置成形片，用赛璐璐条将患牙与邻牙间隔开，并放置木楔。





III V 类洞复合树脂充填

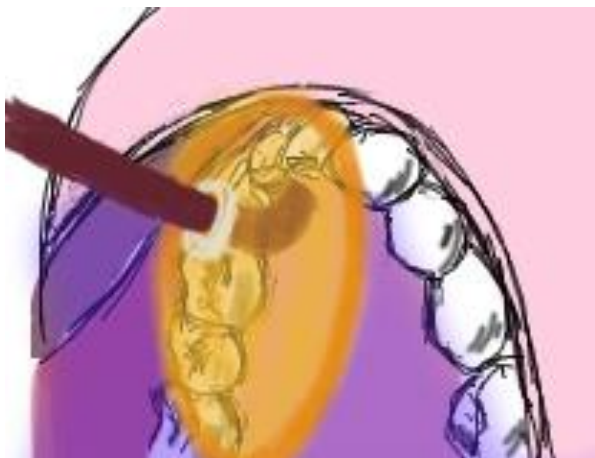
充填复合树脂：用粘固粉充填器取适量复合树脂置于窝洞内，深度不超过3mm





III V 类洞复合树脂充填

光固化，然后光照射20-40秒。



如窝洞较深超过3mm时，可分层充填，第一层固化后再充第二层，以此类推。逐层加压令材料与洞底和洞壁密合并避免带入气泡，初步修整形成牙齿解剖外形，并略超出洞缘少许。

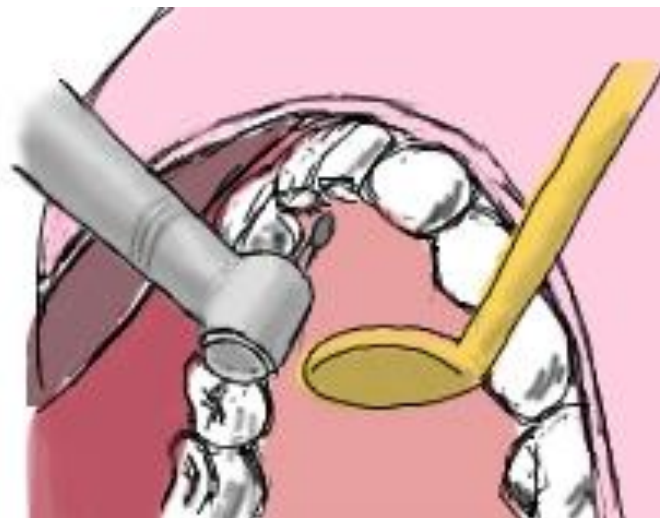


III V 类洞复合树脂充填

外形初步修整：用高速涡轮及金刚砂车针，初步修整外形。

调合：借助咬合纸上下模型咬合后，显示咬合高点（蓝色），由于是在模型上操作，无法进行咬合，这步省略。

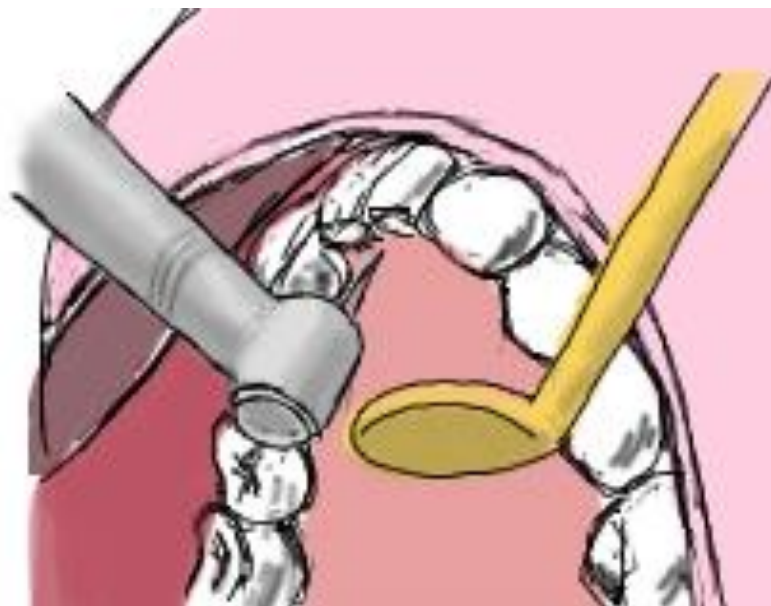
用高速涡轮及纺锤状的金刚砂车针FO-32修整咬合高点。





III V 类洞复合树脂充填

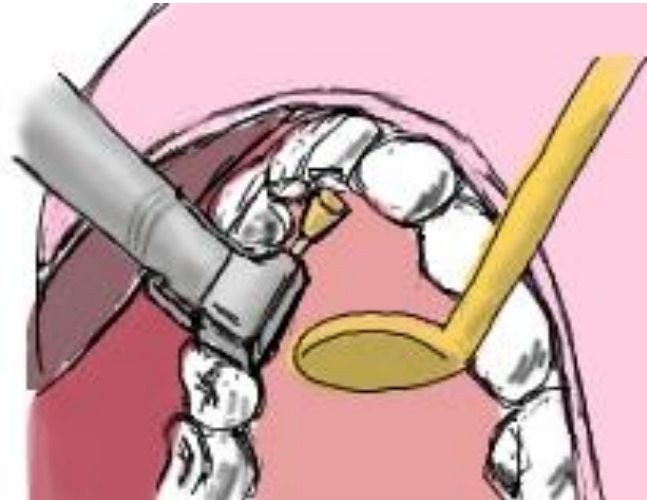
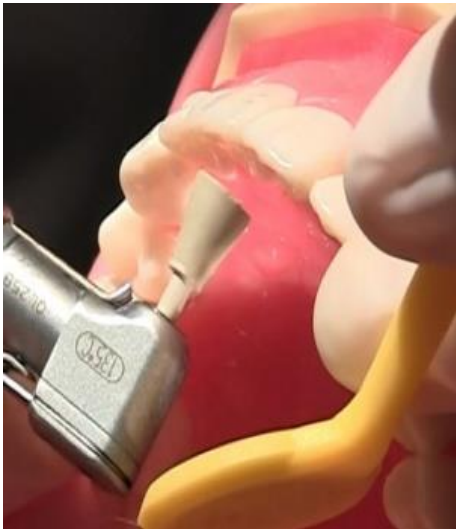
修整外形，用高速涡轮及尖而细的金刚砂车针TR-11F修整外形，恢复原有解剖形态。





III V 类洞复合树脂充填

抛光：用橡皮轮抛光。





谢谢